Modèle 520 Indicateur numérique de poids

Fiche de mode d’emploi

Attention *Ne pas ouvrir le boîtier!*
Toutes interventions (réparations ou modifications) doivent être effectuées par votre fournisseur ou, à défaut, par un technicien qualifié.

Le panneau d’affichage avant et le clavier

Le panneau avant du Modèle 520 est divisé en trois secteurs (Voir figure 1):

- Le dispositif d’affichage primaire est constitué de sept grands chiffres à 14 segments servant à l’affichage des données pondérales.
- Un voyant à deux chiffres montre l’unité de la valeur affichée: lb=livres, kg=kilogrammes, oz=onces, T=tonnes courtes, t=tonnes métriques, LT=tonnes longues, g=grammes, GN=grains. Les valeurs affichées peuvent être aussi établies en Aucune (NONE) (aucune information sur les unités de poids n’est affichée).

Le dispositif d’affichage secondaire est constitué de 16 chiffres servant à l’affichage du mode de détermination du poids (Brut/Brutto ou Net), indication des positions, y compris la stabilité,(◣◢) le zéro centré, (→0←) la barre de progression et le mode de comparaison.

Les symboles au-dessus des touches comme on le voit Figure 2 (indiquant vers le haut, vers le bas, entrer, vers la gauche, vers la droite) décrivent les procédures essentielles assignées au mode de réglage. Dans ce mode, les touches sont employées pour se diriger parmi les menus, choisir des chiffres parmi les valeurs numériques spécifiées, et également incrémenter ou décrémenter les valeurs.

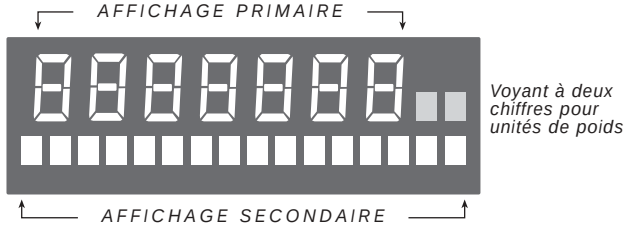

Figure 1. Zones d’affichage du panneau avant du modèle 520

REMARQUE: *En mode de compte, la valeur affichée est PC (compte de pièces).*

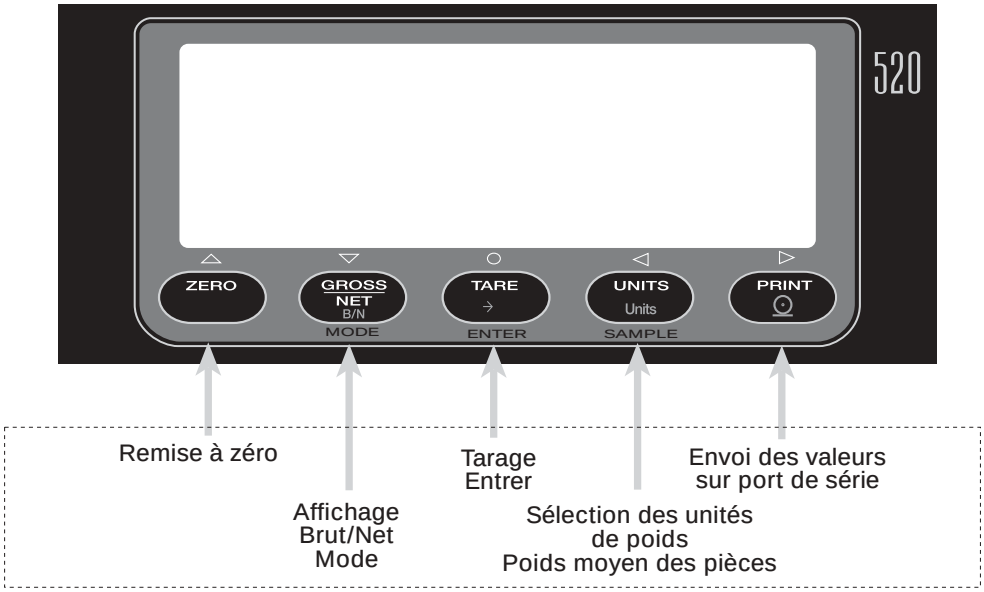

Figure 2. Le panneau avant du modèle 520

RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS
Industrial Solutions on a Global Scale®
ISO 9001 REGISTERED

2.1 Fonctionnement de l'indicateur

Le fonctionnement de base du Modèle 520 est récapitulé ci-dessous:

2.1.1 Affichage Modes Brut/Net

Appuyer alternativement sur la touche de fonction GROSS/NET (Brut/Net) pour déterminer le mode de pesage. Si une valeur de tare a été acquise, le poids net est le poids brut moins la tare. Si aucune tare n'a été établie ou a été acquise, l'affichage demeure en mode brut.

Une valeur de poids brut est indiquée sur l'affichage secondaire par les lettres Gr (ou Br pour Brutto dans le mode OIML) et une valeur de poids net est indiquée par les lettres Nt.

Quand le mode de compte de pièces est activé, la touche GROSS/NET (Brut/Net) permet de passer au Gross/Net/Piece Count (Brut/Net/Compte de pièces) et vice versa.

2.1.2 Basculement des unités de poids

Appuyer sur la touche de fonction UNITS (Sélection des unités de poids) pour basculer entre les unités de poids primaires et secondaires. Le voyant situé à la droite de l'affichage primaire indique les unités de poids sélectionnées.

2.1.3 Remise à zéro du système

1. En mode de poids brut, enlever la charge de sur le récepteur de charge et attendre que le voyant de stabilité s'allume (◣◢).
2. Appuyer sur la touche de fonction ZERO (Remise à zéro). Le voyant du zéro centré (→0←) s'allume pour indiquer que le système de pesage a atteint le zéro.

2.1.4 Pour acquisition d'une tare

1. Placer un récipient sur le récepteur de charge et attendre que le voyant de stabilité s'allume (◣◢).
2. Appuyer sur la touche de fonction TARE (Tarage) pour obtenir le poids de tare du récipient.
3. Le poids net est alors affiché et est indiqué sur l'affichage secondaire par Nt.

2.1.5 Pour retourner en mode de poids brut

1. Enlever la charge de sur le récepteur (récipient plus son contenu éventuel). Attendre que le voyant de stabilité s'allume (◣◢).
2. Appuyer sur la touche de fonction TARE (Tarage) (ou sur la touche ZERO dans le mode OIML). Le poids brut est alors affiché et est indiqué sur l'affichage secondaire par Gr.

2.1.6 Tare introduite à l'aide du clavier

1. La valeur de la présente tare est affichée en appuyant sur la touche TARE (Tarage) pendant trois secondes.
2. La sélection d'un chiffre à changer est effectuée à l'aide des touches RIGHT (vers la DROITE) et LEFT (vers la GAUCHE). Employer les touches UP (vers le HAUT) et DOWN (vers le BAS) pour décrémenter la valeur.
3. Appuyer sur la touche ENTER (Entrer) pour accepter la valeur.

2.1.7 Envoi des données affichées vers la sortie "série"

1. Attendre que le voyant de stabilité s'allume (◣◢).
2. Appuyer sur la touche de fonction PRINT (Impression) pour envoyer les valeurs au port de série.

2.1.8 Le réglage du panneau avant

Pendant trois secondes maintenir un appui sur la touche UNITS (Sélection des unités de poids) pour accéder au mode de réglage du panneau avant. Il faut également se servir de ce mode pour changer les valeurs de point de consigne et/ou de mode de comparaison, ainsi que fixer l'heure et la date.

2.1.9 L'affichage ou le changement des valeurs du point de consigne

Accéder au mode de réglage du panneau avant pour afficher une valeur de point de consigne. L'affichage du premier numéro disponible de point de consigne est effectué en appuyant sur DOWN (vers le BAS) ou ENTER (Entrer). Le basculement entre chaque point de consigne accessible à l'opérateur est effectué par les touches LEFT/RIGHT (vers la GAUCHE/vers la DROITE). Appuyer sur ENTER (Entrer) pour afficher la valeur de point de consigne.

REMARQUE: *Le panneau avant, en mode de pesage, permet l'accès à la valeur de point de consigne et à la valeur de la limite basse.*

Pour changer la valeur de point de consigne, utiliser les touches UP/DOWN (vers le HAUT/vers le BAS) pour incrémenter/décrémenter la valeur décimale du chiffre clignotant. Appuyer sur ENTER (Entrer) pour séquencer jusqu'au point décimal. Les touches LEFT/RIGHT (vers la GAUCHE/vers la DROITE) servent à ajuster le placement du point décimal. Appuyer ensuite sur la touche ENTER (Entrer) pour accepter la valeur affichée et pour retourner soit à la valeur suivante ou à la commande du numéro de point de consigne.

REMARQUE: *Certaines configurations d'indicateurs peuvent ne pas permettre de changer les valeurs de point de consigne par le panneau avant ou peuvent exiger un mot de passe pour afficher ou changer la valeur de point de consigne.*

2.1.10 Mise du point de consigne sous/hors tension:

Accéder au mode de réglage du panneau avant pour mettre le point de consigne sous hors tension. L'affichage du premier numéro disponible de point de consigne est effectué en appuyant sur DOWN (vers le BAS) ou ENTER (Entrer). Le basculement entre chaque point de consigne accessible à l'opérateur est effectué par les touches LEFT/RIGHT (vers la GAUCHE/vers la DROITE). Appuyer sur DOWN (vers le BAS) pour mettre le point de consigne hors/sous tension. Appuyer sur ENTER (Entrer) pour afficher et éditer la valeur du point de consigne.

REMARQUE: *Certaines configurations d'indicateurs peuvent ne pas permettre de mettre le point de consigne hors tension à partir du panneau avant ou peuvent exiger un mot de passe pour mettre le point de consigne sous/hors tension.*

2.1.11 L'affichage ou le changement des valeurs du mode de comparaison

Accéder au mode de réglage du panneau avant pour afficher une valeur de mode de comparaison. L'affichage du premier numéro disponible de mode de comparaison est effectué en appuyant sur DOWN (vers le BAS) ou ENTER (Entrer). Le basculement entre chaque valeur de mode de comparaison accessible à l'opérateur est effectué par les touches LEFT/RIGHT (vers la GAUCHE/vers la DROITE). Appuyer sur ENTER (Entrer) pour afficher la valeur de mode de comparaison.

Pour changer la valeur de mode de comparaison, utiliser les touches UP/DOWN (vers le HAUT/vers le BAS) pour incrémenter/décrémenter la valeur décimale du chiffre clignotant. Appuyer sur ENTER (Entrer) pour séquencer jusqu'au point décimal. Les touches LEFT/RIGHT (vers la GAUCHE/vers la DROITE) servent à ajuster le placement du point décimal. Appuyer sur ENTER (Entrer) pour accepter la valeur affichée et pour retourner soit à la valeur suivante ou à la commande de mode de comparaison.

REMARQUES:

- *Si la fonction du mode de comparaison est activée, les points de consigne restent configurés mais ne fonctionnent pas jusqu'à ce que le mode de comparaison soit désactivé.*
- *Certaines configurations d'indicateurs peuvent ne pas permettre de changer les valeurs de mode de comparaison par le panneau avant ou peuvent exiger un mot de passe pour afficher ou changer la valeur de mode de comparaison.*

2.1.12 Fixer la date

En mode de réglage du panneau avant, utiliser les touches fléchées pour passer à la Date. Appuyer sur DOWN (vers le BAS) ou ENTER (Entrer) pour mettre la date en suivant le format configuré pour l'indicateur: MMDDYY (MMJJAA), DDMMYY (JJMMAA) ou YYMMDD (AAMMJJ).

2.1.13 Fixer l'heure

En mode de réglage du panneau avant, utiliser les touches fléchées pour passer à l'Heure. Appuyer sur DOWN (vers le BAS) ou ENTER (Entrer) pour mettre l'heure formatée sur le système de 24 heures puis appuyer sur la touche ENTER (Entrer).

2.1.14 L' affichage de l'accumulateur

L'accumulateur doit être activé avant d'être utilisé dans des opérations de mode de pesage normal ou de point de consigne. Une fois activé, le poids (poids net si une tare est présente dans le système) est accumulé toutes les fois qu'une opération d'impression est effectuée en utilisant la touche PRINT (Impression) ou une entrée de données numériques, ou une commande par l'intermédiaire du port de série. Le système de pesage doit être remis à zéro (zéro net si une tare est présente dans le système) avant la prochaine accumulation.

1. Si l'accumulateur est activé, appuyer pendant trois secondes sur la touche G/N (B/N) pour afficher la valeur accumulée.
2. Appuyer sur la touche UP (vers le HAUT) pour remettre le contenu de l'accumulateur à zéro ou appuyer sur la touche PRINT (Impression) pour imprimer le contenu de l'accumulateur.

REMARQUE: *La touche* PRINT *(Impression) exécute simplement une seule accumulation. Le système de pesage doit être remis à zéro avant qu'une autre accumulation puisse être autorisée.*

2.1.15 L'affichage du mode de compte

Quand le mode de compte de pièces est activé, le mode de compte, en mode de pesage normal, est obtenu en appuyant sur la touche MODE (Gross/Net) MODE (Brut/Net). Dans le mode d'affichage de compte, le dispositif d'affichage montre le nombre de pièces plutôt que le poids. Le voyant situé à la droite de l'affichage DCL indique PC (COMPTE DE PIECES). Appuyer sur la touche PRINT (Impression) pour envoyer les données séquentielles de format d'impression CFMT au port de série.

Si un poids unitaire de pièce n'a pas été encore acquis, l'indicateur passe automatiquement au mode d'acquisition de pièces.

2.1.16 Mode de la crête

La fonction de la crête est utilisée pour déterminer, afficher, et imprimer le plus grand poids net lu pendant un cycle de pesage.

Un cycle de pesage finit quand la commande d'impression est donnée, ou quand le poids net maximal est manuellement effacé par la touche ZERO. La crête dépiste seulement le poids net et fonctionne indépendamment de l'affichage. Par exemple: Si l'indicateur montre le poids brut et la crête AUTOMATIQUE est en activité, le dispositif d'affichage demeure au poids brut mais le poids maximal net est automatiquement imprimé quand la stabilité est réalisée au zéro net.

La fonction de la crête est activée dans le mode de réglage. Consulter les positions des paramètres qui se trouvent dans le menu secondaire de PK HOLD (LA CRETE), au premier niveau du menu de programmation.

REMARQUE: *Les modes suivants, obtenus par le panneau avant, s'arrêteront après 10 secondes s'il n'y a aucune activité: point de consigne, heure et date, et changement de valeur du mode de comparaison à partir du mode de détermination du poids (appuyer sur la touche* UNITS *(Sélection des unités de poids), l'affichage de l'accumulateur (appuyer sur la touche* G/N *(B/N), l'affichage de la tare à l'aide du clavier (appuyer sur la touche* TARE *(Tarage), et l'entrée du mot de passe.*